

AKRYSIL SP (STŘÍKANÝ PLAST)

Norma jakosti:
PND 135/2004

Charakteristika, složení, sortiment:

Akrysil SP je stříkaná plastická hmota barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí tekuté složky A a složky B (reaktivní balotinaReaktivGlassperlen 100-600 G20), což je balotina povrchově ošetřená dibenzoylperoxidem. Hmota neobsahuje premixovou balotinu. Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě podkladu a vzduchu vyšší než 10 °C a relativní vlhkosti vzduchu nižší než 80%. Aplikuje se strojně. Dávkování složky A Akrysil) je 800 g.m⁻² a složky B (reaktivní balotina) 800 g.m⁻².

AKRYSIL SP v sobě kombinuje výhody snadné zpracovatelnosti barvy a vysoké trvanlivosti provedeného značení.

AKRYSIL SP je disperzí anorganických pigmentů, plniv a speciálních aditiv v pružném dvousložkovém metakrylátovém pojivu.

Použití:

AKRYSIL SP se používá ke strojnímu zhotovení stálého vodorovného dopravního značení (vodící a dělicí čáry, vymezení křižovatek, směrové šipky, přechody pro chodce apod.).

AKRYSIL SP se nesmí mísit s jinými typy hmot. Stříkací zařízení musí být před nalitím AKRYSIL SP vyčištěno od zbytku jiných hmot.

Základní technické parametry

Vzhled	bílá viskózní hmota
Viskozita	max. 50 Pa.s
Konzistence (Ford 6mm; 23°C)	max 60 s
Hustota hmoty	cca 1,6 – 1,8 g/cm ³
Dávkování hmoty	800 g/m ²
Skladovatelnost hmoty	6 měsíců
Sypná hmotnost balotiny	1,4 – 1,5 g/cm ³
Dávkování balotiny	800 g/m ²
Doba vytvrzení při 25°C	ca 20 min

Poštovní a fakturační adresa:

PLISKA-PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24, 62400 Brno
IČ: 60743328
DIČ: CZ60743328

Kancelář:

Čajkovského 14
61600 Brno
T/F: +420 541 244 528
info@pliska.cz

Výrobní závod:

Průmyslový areál Synthesie
P.O. BOX 39
Pardubice-Rybitví 53354
T/F: +420 466 824 563

Návod k použití:

AKRYSIL SP se před použitím řádně promíchá. Používá se v dodávané konzistenci. Pokud je z nějakého důvodu potřeba AKRYSIL SP přiredit, lze použít pouze reaktivní ředidlo, které na požádání dodá firma PLISKA – Podlahy s.r.o. Použití běžných ředidel je vyloučeno, ty mohou způsobit úplnou ztrátu vytvrzovací schopnosti hmoty. Běžná ředidla (acetón, toluen, C 6000) lze použít pouze k čištění strojů, nástrojů a pomůcek.

AKRYSIL SP se nanáší stříkacími stroji nebo nástroji (ruční pistole) na čistou suchou vozovku v množství 800g/m². Nanesená hmota se rovnoměrně zasype (nejlépe tlakově) balotinou s peroxidem v množství 800g/m². Takto se připraví značení o tloušťce asi 1mm.

Dodržení doporučeného dávkování AKRYSIL SP je důležité z těchto důvodů: V příliš slabé vrstvě hmoty se balotina špatně ukotvuje a tím je ohrožena trvanlivost viditelnosti značení v noci.

U silných vrstev AKRYSIL SP se balotina nedostane do spodní vrstvy hmoty a ta zůstane dlouhou dobu nevytvrzena.

AKRYSIL SP se nanáší na suchou vozovku zbavenou mechanických nečistot a prachu. Pracujte při teplotách nad 10°C, při relativní vlhkosti vzduchu do 80%.

Upozornění:

AKRYSIL SP je hořlavou kapalinou I. třídy nebezpečnosti.

AKRYSIL SP obsahuje reaktivní rozpouštědla, která v přímém styku dráždí pokožku, oči a sliznice. Páry mají ve vyšších koncentracích narkotický účinek a dráždí oči a dýchací cesty.

Při práci s AKRYSIL SP je zakázáno pít, jíst a kouřit. Dodržujte základní hygienická pravidla. Používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

První pomoc:

Při zasažení očí. Vyplachovat mírným proudem čisté vody nejméně 15 minut. Nikdy neprovádět neutralizaci! Zajistit převoz k lékaři.

Při požití. Vypláchnout ústa čistou vodou, dát vypít asi 0,5 l vody, nevyvolávat zvracení, vyhledat lékaře.

Při nadýchání. Přerušit expozici, postiženého přenést na čerstvý vzduch, zabránit tělesné námaze a dopravit k lékaři.

Při potřísnění kůže. Odstranit potřísněný oděv. Postižené místo opláchnout velkým množstvím vody a mýdlem.

Balení:

AKRYSIL SP se plní do plechových obalů s dobře těsnícím, odnímatelným víkem (nejčastěji po 45 kg), popř. do jiných vhodných kovových obalů.

● Poštovní a fakturační adresa:

PLISKA-PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24, 62400 Brno
IČ: 60743328
DIČ: CZ60743328

● Kancelář:

Čajkovského 14
61600 Brno
T/F: +420 541 244 528
info@pliska.cz

● Výrobní závod:

Průmyslový areál Synthesie
P.O. BOX 39
Pardubice-Rybitví 53354
T/F: +420 466 824 563

Skladování a přeprava:

AKRYSIL SP se skladuje při teplotě 5°C až 25°C v krytých skladech s ventilací v nevýbušném provedení. Doba skladovatelnosti je 6 měsíců. Pro přepravu platí předpisy veřejného přepravce.

RID/ADR: 3/5b

UN - číslo: 1263

Klasifikace a označení dle GHS 1272/2008.:

H: 225, 315, 317, 319, 335

P: 210, 261, 280, 302+352, 305+351+338

Symbol: GHS 02 - Hořlavé látky

GHS 07 - Dráždivé látky

Zpracováno 15.03.2013

● Poštovní a fakturační adresa:

PLISKA-PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24, 62400 Brno
IČ: 60743328
DIČ: CZ60743328

● Kancelář:

Čajkovského 14
61600 Brno
T/F: +420 541 244 528
info@pliska.cz

● Výrobní závod:

Průmyslový areál Synthesie
P.O. BOX 39
Pardubice-Rybitví 53354
T/F: +420 466 824 563