



SILNIČNÍ VÝVOJ - ZDZ spol. s r. o.

Jílkova 76, 615 00 Brno, Česká republika

Autorizovaná osoba 208

Rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006 ze dne 31.8.2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 208/C5/2016/12.1

V souladu s ustanovením § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

UMANAX BSZ-HSB

Materiál pro trvalé vodorovné dopravní značení - rozpouštědlová barva bílá
s materiálem na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 nebo Swarco T 14 100-600

výrobce:

PLISKA - PODLAHY, s.r.o.

IČ:	60743328
adresa:	Podlešá 24, 624 00 Brno
výrobna	Průmyslový areál Synthesia – UMA, budova U8
adresa:	533 54 Pardubice

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, provedla počáteční prověrku v místě výroby, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. S 12.1/2016 ze dne 6.9.2016 vydané autorizovanou osobou č. 208 s platností do 6.9.2021
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. P 12.1/2016 ze dne 12.10.2016, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 13.10.2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba nezmění nebo nezruší tento certifikát.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají Stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu

Razítko autorizované osoby 208

Brno, 13. října 2016



Ing. Irena Šašinková
Ing. Irena Šašinková, CSc.
vedoucí autorizované osoby 208

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

PROTOKOL č. P 12.1/2016

O VÝSLEDKU CERTIFIKACE VÝROBKU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a
nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Název výrobku:

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

UMANAX BSZ-HSB

typ: **Rozpouštědlová barva bílá**

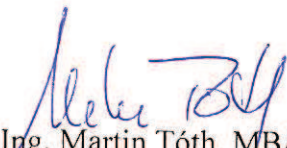
Výrobce: **PLISKA - PODLAHY, s.r.o.**

Podlesí 24
624 00 Brno
IČ: 60743328

Místo výroby: Průmyslový areál Synthesia - UMA
budova U8
533 54 Pardubice

Počet stran protokolu včetně titulní strany: 10

V Brně, dne: 12.10.2016


Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí posuzovatel AO 208

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

obchodní jméno: PLISKA - PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24
624 00 Brno

1.2 Údaje o výrobku

Umanax BSZ-HSB je rozpouštědlová bílá barva, kde pigment je oxid titaničitý. Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě podkladu vyšší než 10 °C a relativní vlhkosti vzduchu nižší než 80 %. Aplikuje se strojně nebo ručně. Dávkování barvy a materiálu na dodatečný posyp:

- barva: 600 g.m⁻², dodatečný posyp: Swarco T14 100-600 v množství 350 g.m⁻²,
- barva: 600 g.m⁻², dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻²,
- barva: 510 g.m⁻², dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻².

Umanax BSZ-HSB je výrobek určený pro provádění trvalého vodorovného dopravního značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Výrobek je zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a, přílohy č. 2, podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

1.3 Seznam podkladů předaných objednavatelem k certifikaci:

- Výpis z obchodního rejstříku.
- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 7/1.1 zaregistrovaná dne 24.8.2016, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Návod na použití.
- Etiketa obalu.
- Bezpečnostní list.
- Informace z registru CHLAP o přijetí a zaevidování oznámení ze dne 12.9.2016 pod č.j. MZDR 54882/2016/SOZ.
- Deklarace složení.
- Technologický postup výroby.
- Schválení č. 8937/0A2 vydané dne 25.2.2010 BAM na obaly (11,6 l, 21,7 l) splňující podmínky dle RID/ADR.
- Schválení č. 9084/1A2 vydané dne 28.7.2015 BAM na obaly (12,79 l, 6,39 l) splňující podmínky dle RID/ADR/IMDG Code/ICAO-TI.
- Schválení č. 8378/0A2 vydané dne 25.3.2014 BAM na obaly (21,3 l, 34,3 l) splňující podmínky dle RID/ADR.
- Certifikát EN ISO 9001:2008 č. 04 100 059006 vydaný TÜV NORD dne 8.1.2014 firmě PLISKA-PODLAHY.

- Dokumentace týkající se pokládky vzorku na zkušebním úseku.
- Protokoly o zkoušce č. 77/115517/2015 ze dne 20.8.2015, č. 321/115517/2015 ze dne 12.2.2016 a č. 106/115517/2016 ze dne 28.7.2016.
- Protokoly o zkoušce č. 78/115518/2015 ze dne 20.8.2015, č. 322/115518/2015 ze dne 12.2.2016 a č. 107/115518/2016 ze dne 28.7.2016.
- Protokoly o zkoušce č. 79/115519/2015 ze dne 20.8.2015, č. 323/115519/2015 ze dne 12.2.2016 a č. 108/115519/2016 ze dne 28.7.2016.

1.4 Technická specifikace

Stavební technické osvědčení č. S 12.1/2016 vydané AO 208 Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. dne 6.9.2016 s platností do 6.9.2021.

1.5 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek nebyl dosud certifikován.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených objednavatelem

AO 208 přezkoumala podklady předložené k certifikaci a konstatuje, že podklady jsou v souladu s požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., uvedenými v § 5, odst.2, písm. a).

3. Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován dle STO č. S 12.1/2016.

3.2 Soupis protokolů o zkouškách

- Protokol o zkoušce č. 77/115517/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 321/115517/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 106/115517/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 78/115518/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 322/115518/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.

- Protokol o zkoušce č. 107/115518/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 79/115519/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 323/115519/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 108/115519/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.

3.3 Ostatní

- Zpráva č. J 31.1/2016 o posouzení systému řízení výroby, vydal dne 26.9.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.

3.4 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

**dávkování barvy: 600 g.m^{-2} , materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 100-600
v množství 350 g.m^{-2}
oblast I až IX**

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436 +A1 minimálně $100 \text{ mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 77/115517/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 321/115517/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R_L	ČSN EN 1436 +A1 minimálně $100 \text{ mcd.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 77/115517/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 321/115517/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
3	Denní viditelnost - činitel jasu - β	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 0,3	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 77/115517/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 321/115517/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
4	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436 +A1 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 77/115517/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 321/115517/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
5	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436 +A1 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 77/115517/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 321/115517/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
6	Index opotřebení	ČSN EN 1436 +A1 hodnota indexu opotřebení I	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 106/115517/2016	vyhovuje
7	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Informace registru CHLAP o přijetí a zaevidování oznámení ze dne 12.9.2016 pod č.j. MZDR 54882/2016/SOZ	vyhovuje
8	Identifikace - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 12.1/2016.

dávkování barvy: 600 g.m^{-2} , materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600
v množství 350 g.m^{-2}
oblast I až IX

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436 +A1 minimálně $100 \text{ med.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 78/115518/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 322/115518/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R_L	ČSN EN 1436 +A1 minimálně $100 \text{ med.m}^{-2}.\text{lx}^{-1}$	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 78/115518/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 322/115518/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
3	Denní viditelnost - činitel jasu - β	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 0,3	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 78/115518/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 322/115518/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
4	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436 +A1 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 78/115518/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 322/115518/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
5	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436 +A1 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 78/115518/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 322/115518/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
6	Index opotřebení	ČSN EN 1436 +A1 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 107/115518/2016	vyhovuje
7	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Informace registru CHLAP o přijetí a zaevidování oznámení ze dne 12.9.2016 pod č.j. MZDR 54882/2016/SOZ	vyhovuje
8	Identifikace - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 12.1/2016.

**dávkování barvy: 510 g.m⁻², materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600
 v množství 350 g.m⁻²
 oblast I až IX**

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 79/115519/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 323/115519/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R _L	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 79/115519/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 323/115519/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
3	Denní viditelnost - činitel jasu - β	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 0,3	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 79/115519/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 323/115519/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
4	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436 +A1 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 79/115519/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 323/115519/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
5	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436 +A1 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č. 79/115519/2015 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 323/115519/2015 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
6	Index opotřebení	ČSN EN 1436 +A1 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 108/115519/2016	vyhovuje
7	Ochrana životního prostředí	Nariadení č. 1907/2006 Nariadení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Informace registru CHLAP o přijetí a zaevidování oznámení ze dne 12.9.2016 pod č.j. MZDR 54882/2016/SOZ	vyhovuje
8	Identifikace - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 12.1/2016.



Zatřídění výrobku dle ČSN EN 1436 +A1 po 12 měsících zkoušení na zkušebním úseku:

dávkování barvy: 600 g.m⁻²

materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 100-600 v množství 350 g.m⁻²

sledovaná vlastnost	měřená oblast / třída podle počtu přejezdů P								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
	P2	P3	P4	P3	P1	P2	P3	P4	P3
součinitel jasu	Q 4	Q 3	Q 3	Q 3	Q 3	Q 3	Q 3	Q 3	Q 3
činitel jasu	B 3	B 3	B 2	B 2	B 3	B 2	B 2	B 2	B 3
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 3	R 3	R 3	R 3	R 3	R 3	R 2	R 3
drsnost	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1	S 1
trichromatické souřadnice	vyhovuje								
index opotřebení	vyhovuje								

Vyhodnocení výrobku:

Výrobek Umanax BSZ-HSB – rozpouštědlová barva bílá v dávkování barvy 600 g.m⁻² s dodatečným posypem Swarco T14 100-600 v dávkování 350 g.m⁻² vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku ve všech měřených oblastech I – IX.

dávkování barvy: 600 g.m⁻²

materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻²

sledovaná vlastnost	měřená oblast / třída podle počtu přejezdů P								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
	P2	P3	P4	P3	P1	P2	P3	P4	P3
součinitel jasu	Q 3	Q 3	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2
činitel jasu	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 3	B 2	B 2
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 2	R 2	R 3	R 3	R 3	R 2	R 2	R 2
drsnost	S 2	S 2	S 2	S 2	S 2	S 2	S 2	S 2	S 2
trichromatické souřadnice	vyhovuje								
index opotřebení	vyhovuje								

Vyhodnocení výrobku:

Výrobek Umanax BSZ-HSB – rozpouštědlová barva bílá v dávkování barvy 600 g.m⁻² s dodatečným posypem Swarco T14 G20 100-600 v dávkování 350 g.m⁻² vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku ve všech měřených oblastech I – IX.

dávkování barvy: 510 g.m⁻²

materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻²

sledovaná vlastnost	měřená oblast / třída podle počtu přejezdů P								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
	P2	P3	P4	P3	P1	P2	P3	P4	P3
součinitel jasu	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2	Q 2
činitel jasu	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 2	R 2	R 2	R 3	R 3	R 2	R 2	R 2
drsnost	S 2	S 3	S 2	S 3	S 3	S 3	S 2	S 3	S 3
trichromatické souřadnice	vyhovuje								
index opotřebení	vyhovuje								

Vyhodnocení výrobku:

Výrobek Umanax BSZ-HSB – rozpouštědlová barva bílá v dávkování barvy 510 g.m⁻² s dodatečným posypem Swarco T14 G20 100-600 v dávkování 350 g.m⁻² vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku ve všech měřených oblastech I – IX.

4. Posouzení systému řízení výroby

Ze zprávy č. J 31.1/2016 o posouzení systému řízení výroby vydané AO 208 Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o. dne 26.9.2016 vyplývá, že zavedený systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

5. Dohled AO

Pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobek bude prováděn v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

6. Závěr

Vzorek výrobku Umanax BSZ-HSB odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v STO a splňuje požadavky § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Zavedený systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí pouze za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.

V souladu s ustanovením § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., musí být technická dokumentace výrobků doplňována zprávami o dohledu.

Tento protokol je nedílnou součástí certifikátu č. 208/C5/2016/12.1.

7. Přílohy

- Protokol o zkoušce č. 77/115517/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 321/115517/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 106/115517/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 78/115518/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 322/115518/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 107/115518/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 79/115519/2015, vydal dne 20.8.2015 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 323/115519/2015, vydal dne 12.2.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 108/115519/2016, vydal dne 28.7.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Zpráva č. J 31.1/2016 o posouzení systému řízení výroby, vydal dne 26.9.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o.
- Etiketa.
- Návod na použití.

Ostatní podklady předané výrobcem nejsou přílohou tohoto protokolu a jsou archivovány u AO.

Zpracoval: Ing. Martin Tóth, MBA
V Brně, dne: 12.10.2016