

UMANAX BSZ - HSB

Norma jakosti:
PD 02-002-01

Charakteristika, složení, sortiment:

UMANAX BSZ - HSB je vysokosušinná, rozpouštědlová barva určená pro vodorovné dopravní značení vozovek. Jedná se o směs anorganických pigmentů, plniv a speciálních aditiv v akrylátovém kopolymeru. Umanax BSZ – HSB se vyrábí v bílém odstínu. Je to hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti.

Použití:

UMANAX BSZ - HSB se používá ke zhotovení vodorovného dopravního značení na živičných a betonových podkladech. Nanáší se zpravidla stříkáním. UMANAX BSZ - HSB se nesmí míchat s jinými nátěrovými hmotami. Stříkácké zařízení musí být před použitím nátěrové hmoty UMANAX BSZ - HSB vyčištěno od zbytků jiných nátěrových hmot.

Základní technické parametry

Skladovatelnost, (minimum)	6 měsíců
Obsah netěkavých látek (sušina)	Min 75%
Výtoková doba F4/23°C, (minimum)	50 s
Hustota (23°C)	1,6 g/cm ³
Vzhled zaschlého nátěru	matně bílý, slitý, drsný

Aplikační podmínky:

Umanax BSZ-HSB se nanáší na suchý vyzrálý podklad, zbavený prachu a mechanických nečistot. Aplikace na čerstvý, nevyzrálý živičný podklad má za následek žloutnutí barvy vlivem uvolňujících se olejů. Nanesení Umanaxu BSZ-HSB na znečištěný či vlhký podklad může způsobit snížení životnosti značení vlivem zhoršené adheze.

Umanax BSZ-HSB se aplikuje při teplotě podkladu nad 10°C a relativní vlhkosti vzduchu do 80%.

Způsob zpracování:

UMANAX BSZ – HSB je středně viskózní hmota. Lze ji po dobrém promíchání aplikovat v dodaném stavu, nebo ji lze ředit nitroředidlem C 6000 (případně toluenem, acetonem aj.) na tekutější konzistenci. UMANAX BSZ - HSB lze nanášet stříkáckými pistolami vzduchově i tlakově, v případě menších ploch válečkem či štětkou. Nejběžnější aplikace je kontinuální stříkání pojezdovými značicími stroji. Nátěr lze aplikovat i pro značení pomocí šablon (přechody, směrové šipky ap.) Při teplotě 20°C zasychá barva asi za 20 minut. Při nízké teplotě (pod 10°C) a vysoké relativní vlhkosti (přes 80%) se aplikace nedoporučuje. Čerstvě nanesená barva se pro zajištění noční viditelnosti značení ihned opatří materiálem na dodatečný posyp.

Dávkování barvy a materiálu na dodatečný posyp:

- barva: 600 g.m⁻², materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 100-600 v množství 350 g.m⁻²,
- barva: 600 g.m⁻², materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻²,

● Poštovní a fakturační adresa:

PLISKA-PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24, 62400 Brno
IČ: 60743328
DIČ: CZ60743328

● Kancelář:

Čajkovského 14
61600 Brno
T/F: +420 541 244 528
info@pliska.cz

● Výrobní závod:

Průmyslový areál Synthesie
P.O. BOX 39
Pardubice-Rybitví 53354
T/F: +420 466 824 563

- barva: 510 g.m⁻², materiál na dodatečný posyp: Swarco T14 G20 100-600 v množství 350 g.m⁻².

Balení:

UMANAX BSZ - HSB se plní do ocelových sudů s odnímatelným víkem, popř. do jiných vhodných kovových obalů, nebo - po dohodě - přímo do pojízdných zásobníků odběratele.

Skladování a přeprava:

UMANAX BSZ - HSB se skladuje při teplotě – 20°C až +30°C v krytých skladech s ventilací v nevýbušném provedení. Přepravuje se krytými dopravními prostředky. Pro přepravu platí předpisy veřejného přepravce.

RID/ADR: 3/5b

Un - číslo: 1263

Ochrana zdraví:

Údaje o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci s nátěrovou hmotou UMANAX BSZ - HSB jsou součástí PD 02-002-01 a pracovníci s ním musí být prokazatelně seznámeni. Zejména je zakázána jakákoli práce s otevřeným ohněm. Je nutné dodržovat základní pravidla hygieny a používat ochranné pracovní pomůcky. Organická rozpouštědla dráždí a odmašťují pokožku, jejich výpary dráždí sliznice dýchacích cest a působí narkoticky.

Klasifikace a označení dle GHS 1272/2008:

H: 225, 315, 317, 319, 336, 373

P: 102, 210, 261, 280, 302+352, 305+351+338, 403+233, 501

Symbol: GHS 02 - Hořlavé látky

GHS 07 - Dráždivé látky

GHS 08 - Látky nebezpečné pro zdraví

Tento materiál slouží pouze k základní informaci o daném výrobku.

Zpracováno 18.08.2016

● Poštovní a fakturační adresa:

PLISKA-PODLAHY, s.r.o.
Podlesí 24, 62400 Brno
IČ: 60743328
DIČ: CZ60743328

● Kancelář:

Čajkovského 14
61600 Brno
T/F: +420 541 244 528
info@pliska.cz

● Výrobní závod:

Průmyslový areál Synthesie
P.O. BOX 39
Pardubice-Rybitví 53354
T/F: +420 466 824 563